

加工機上計測

- 超精密模具 (非球面鏡/液晶導光板...等)
- 加工量與加工誤差計測
- 刀刃位置 Sub μm R計測
- 晶圓裂片之溝幅/深管理

生產線上之形狀計測

- Lead Frame sled 斷差測定
- 溝形狀測定
- 膠材塗布量管理

測定機上搭載大型部品之形狀測定

- FPD樣品形狀測定
- 缺陷形狀 / 表面粗度測定
- 大型工件模具上之微細形狀・粗度測定

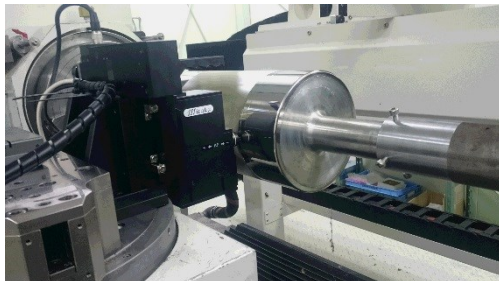
量測儀器量測軸都附有光學尺保證量測精度，點雷射自動聚焦方式(PAP)掃描工件表面紋理，可分析表面幾何輪廓、粗糙度、非球面、CAD比對。

量測範例

光學模仁加工



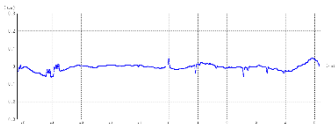
滾輪表面微結構



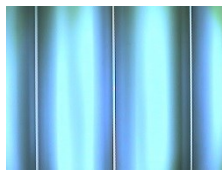
PFU基本規格

測定範圍	AF:10mm
AF軸測定解析度	0.01 μm (0.001 μm)
AF軸測定精度	(0.3+0.5L/10) μm L=測定長(mm)
測定再現性	$\sigma=0.03\mu\text{m}$
雷射點徑	1 μm (100X)
雷射	$\lambda=635\text{nm}$ 功率 1mw
測定方向	水平~垂直(向下)
探針組重量	3 kg
選購軟體	形狀計測・評價軟體

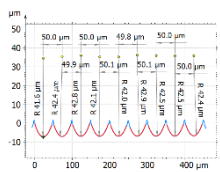
PV=0.11 μm RMS=0.018 μm



超精密加工非球面
模仁補正量量測



光學滾輪微結構量測



※本儀器為客製化規格、規格變更不預告、對產品有需求歡迎來電討論

志隆國際科技有限公司 <http://www.g-long.com.tw>

TEL: +886-2-82281385 23586 新北市中和區中正路872號11樓之5