

非球面輪廓量測儀 PF-150

高信價比 非接觸式非球面輪廓自動量測系統!



點自動聚焦探針 符合國際規範 (ISO 25178-605)
表面紋理量測儀器 (PF-150)

特色

- 高速量測自動中心點定位
- 每個樣品量測時間<1min, 實現量產檢查
- 高陡坡精密量測(水平傾角小於 35°)
- 容易置放樣品托盤, 無須真空吸附治具

鏡片自動量測程序

1) 設定工件 (手動)

2) 基準面測定 (自動)

3) 基準面調整 (手動)

4) 透鏡中心點定位 (自動)

5) 透鏡輪廓量測 (自動)

6) 載台旋轉90度 (手動)

7) 2個斷面輪廓測定完成?

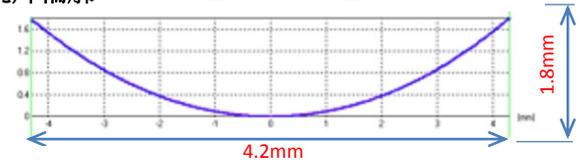
8) 樣品取出
非球面輪廓評價

重複程序

$$z = \frac{C * x^2}{1 + \sqrt{1 - (K + 1) * C^2 * x^2}} + \sum_{n=1}^{20} An * x^n$$

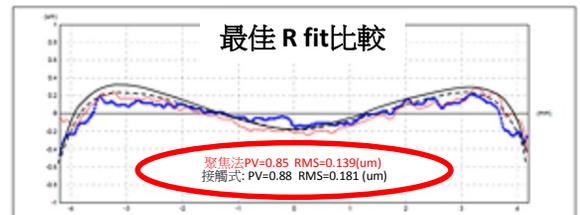
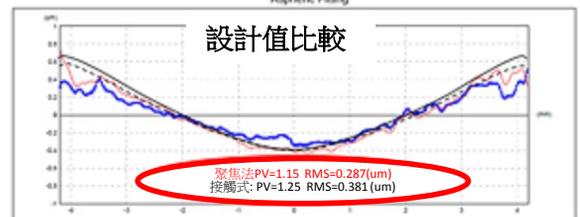
與接觸式做非球面鏡量測及評價

鏡片輪廓 有效半徑: 4.2mm 凹陷量1.8mm 凹非球面



測定結果

自動聚焦法 接觸式



Mitaka

MITAKA KOHKI CO.,LTD

直接量測模仁及模具！

高精度量測 表面反射率不會影響量測數據



非球面小透鏡模具



非球面模仁

規格表

機構性能		標準軟體功能	
量測範圍	$X \times Y \times Z (AF) = 150 \times 150 \times 10 \text{ (mm)}$	<ul style="list-style-type: none"> ○ 表面輪廓 / 3D 量測軟體 ○ 巨集自動量測功能 ○ 影像截取 (Mitaka Viewer) ○ 檔案管理 (CSV export) ○ 表面輪廓 / 非球面輪廓評價 ○ 3D 觀察 	
光學尺解析	$X, Y = 0.1 \text{ *}, Z (AF) = 0.01 \text{ (}\mu\text{m)} \text{ *}$		
精度 (L=length in mm)	$XY = (2 + 4L/1000), Z (AF) = (0.3 + 0.5L/10) \text{ (}\mu\text{m)}$		
自動聚焦探針	重複性		$\sigma = 0.03 \mu\text{m}$
	雷射光點直徑	$\Phi 1 \mu\text{m}$ (with 100X objective)	選購軟體
	量測物鏡	100X (NA=0.8, WD=3.4mm)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 3D 表面紋理分析軟體 含粗度平面度分析 (MitakaMap -ST) ○ 專業輪廓分析模組 ○ 升級 MitakaMap XT 模組 ○ 非球面輪廓批次評價軟體
	定位觀察物鏡	5X (滑動機構)	
工件尺寸	最大高度	120mm	
	最大重量	210kg	
配件	$\Phi 5 \text{mm}$ 標準球		
控制器		其他硬體擴充	
使用者介面	個人電腦 (OS: Windows)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 50X 物鏡 (WD=10.5mm) * 超高解析精度光學尺模組 1) $Z (AF) = 0.001 \text{ (}\mu\text{m)}$ 2) $XY = 0.01, Z (AF) = 0.001 \text{ (}\mu\text{m)}$ 	
驅動控制	4-軸控制器 (MSCU-4N)		
消耗功率(總計)	250W(100~240V)		

* 本量測系統適用於量產小鏡片 如: 非球面鏡片 菲涅爾鏡片 模仁..等 表面輪廓最佳擬合 粗度評價

MITAKA KOHKI CO.,LTD

1-18-1 Nozaki, Mitakashi, Tokyo 181-0014 Japan

TEL: +81(0)422-49-1491

<http://www.mitakakohki.co.jp>

E-mail : sales@mitakakohki.co.jp

台灣及中國地區銷售

志隆國際科技有限公司

<http://www.g-long.com.tw> service@g-long.com.tw

TEL: +886-2-82281385 FAX: +886-2-82281387

23586 新北市中和區中正路872號11樓之5